

LA-150/200 系列

TAKISAWA[®]
TAIWAN

LA150[L]
LA-200[L]
LA-150M[L]
LA-200M[L]

CNC
車床



傳承日本工藝技術_台灣瀧澤



LA-150/200 系列
P.3



刀塔 | 主軸能力
P.5



主軸出力圖
P.6



行程圖
刀具干涉圖
機器尺寸圖
P.7



規格表
P.11



刀具系統圖
P.12



標配 | 選配表
P.13

LA-200 系列

LA200[L] 標準車床
LA-200M[L] 車銑複合機



LA-150 系列

LA150[L] 標準車床

LA-150M[L] 車銑複合機



LA-150 | LA-200 系列



LA-150 [L] 規格

最大旋徑	470 mm
最大加工長	329 [629] mm
最大加工徑	250(T8), 320(T12) mm
棒材加工徑	42 mm
主軸轉速	5000 rpm
夾頭尺寸	6"



LA-200 [L] 規格

最大旋徑	470 mm
最大加工長	300 [600] mm
最大加工徑	250(T8), 320(T12) mm
棒材加工徑	52 mm
主軸轉速	3200 rpm
夾頭尺寸	8"



移動量 & 移動速度

LA-150 [L] | LA-200 [L]
LA-150M [L] | LA-200M [L]

X 軸移動量	140(T8), 175(T12) mm
X 軸快速移動速度	24 m/min
Z 軸移動量	375 [675] mm
Z 軸快速移動速度	24 m/min

LA

150/200 系列

展現強悍剛度與極致精度的完美

- 模組化系列機種，可選配C軸。
- 全軸標配硬軌。
- 自製刀塔與主軸，高剛性與高精度，維修保養容易。
- 最小佔地面積，最大加工空間。
- 高性價比。



LA-150M [L] 規格

最大旋徑	470 mm
最大加工長	313 [612] mm
最大加工徑	250 mm
棒材加工徑	42 mm
主軸轉速	5000 rpm
夾頭尺寸	6"



LA-200M [L] 規格

最大旋徑	470 mm
最大加工長	284 [584] mm
最大加工徑	250 mm
棒材加工徑	52 mm
主軸轉速	3200 rpm
夾頭尺寸	8"

※ 本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權力。



刀塔 | 主軸能力



使用伺服刀塔設計，換刀時間較短且精準，刀盤寬且厚，並設計較大的離合齒輪，搭配強力的油壓夾持，使得刀塔具有高剛性的特性。



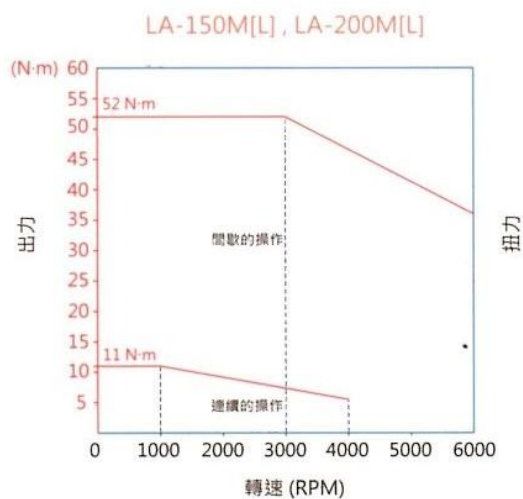
主軸搭配雙列滾柱軸與斜角滾珠軸承，提高機台品質與精度。



LA系列為多功能車銑複合加工機，搭配Cs軸能有效地精準定位，以避免因為工件再次移動所產生的誤差，讓加工過程更省時更省力。



銑刀出力圖



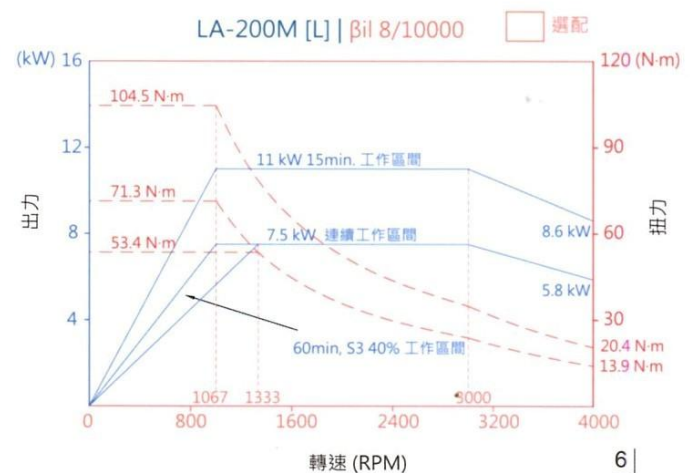
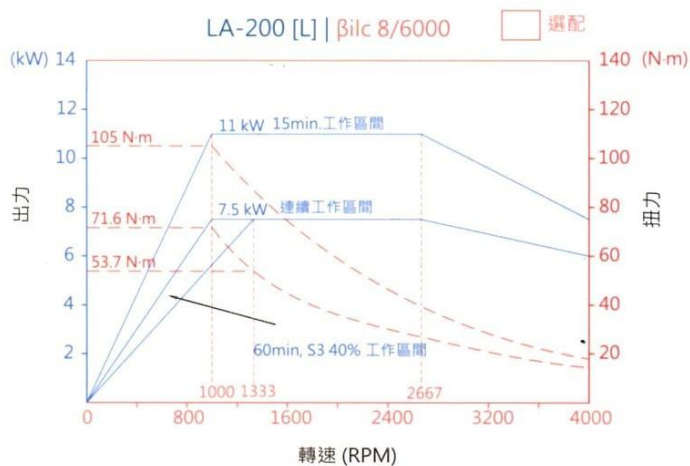
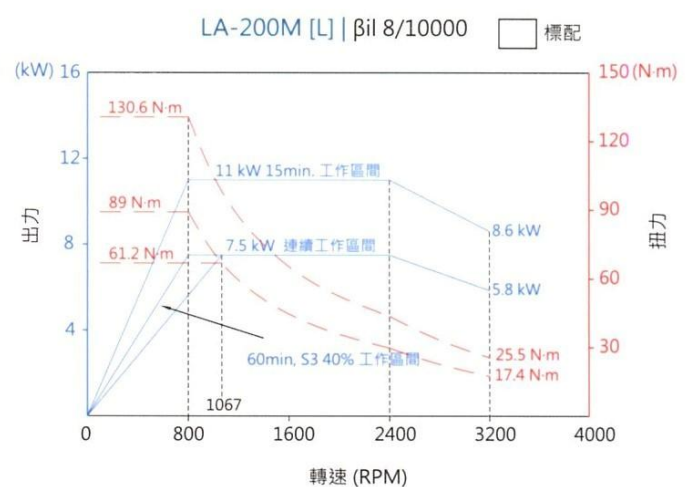
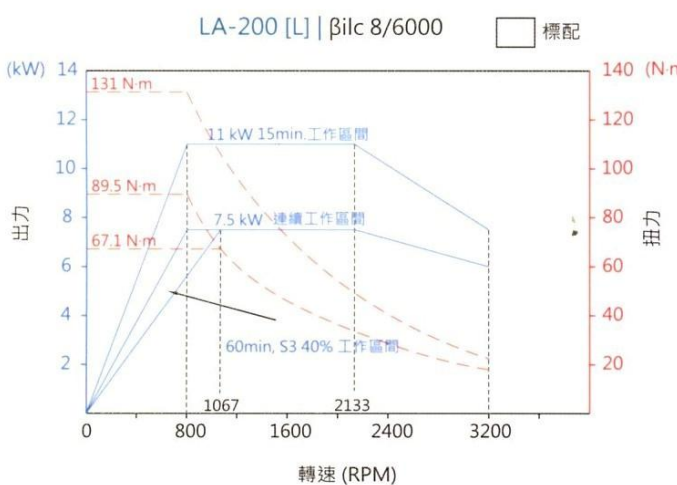
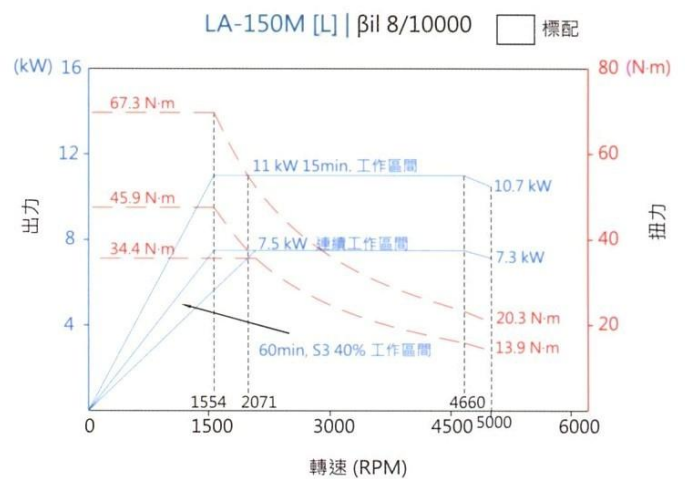
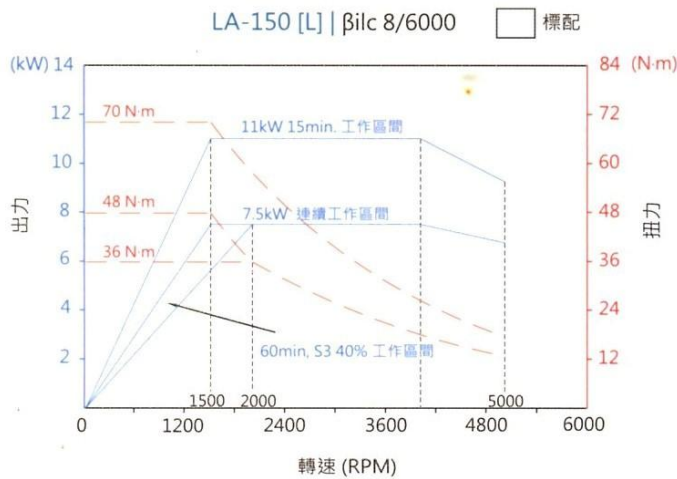


主軸出力圖

LA

150/200 系列

所有馬達皆使用FANUC馬達，以確保機台高穩定度與精度。

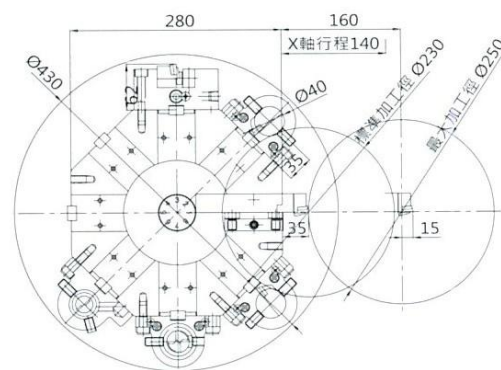
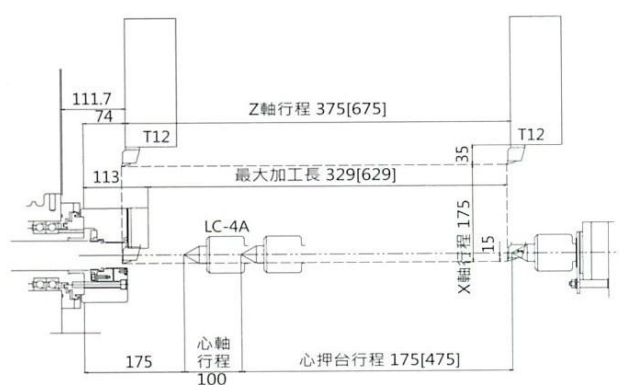




行程圖 | 刀具干涉圖

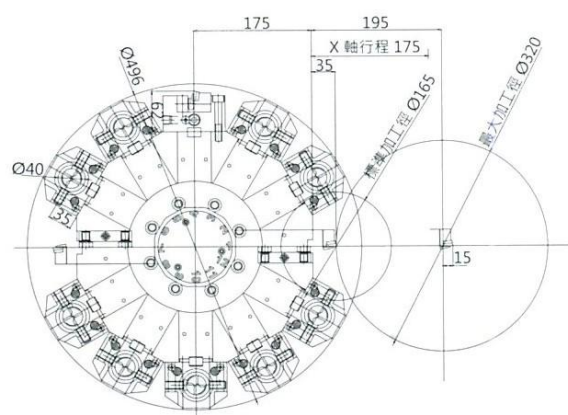
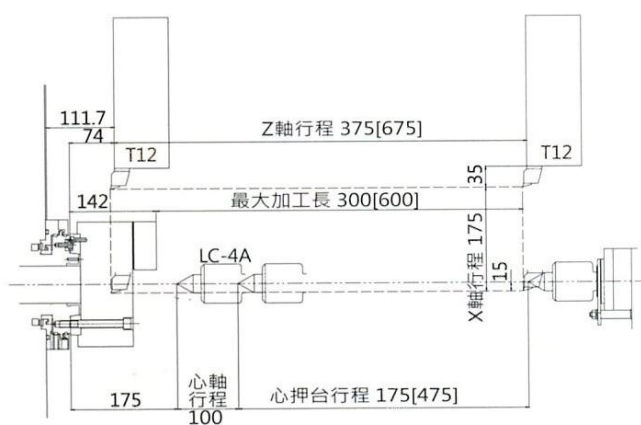
LA-150 [L] 行程圖

LA-150 [L] | LA-200[L] 刀具干涉圖(T8)



LA-200 [L] 行程圖

LA-150 [L] | LA-200[L] 刀具干涉圖(T12)

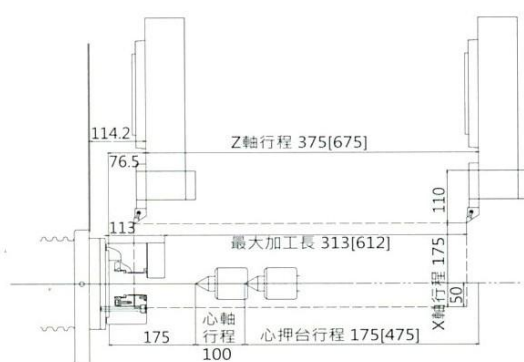


LA-150 [L] | LA-200 [L]

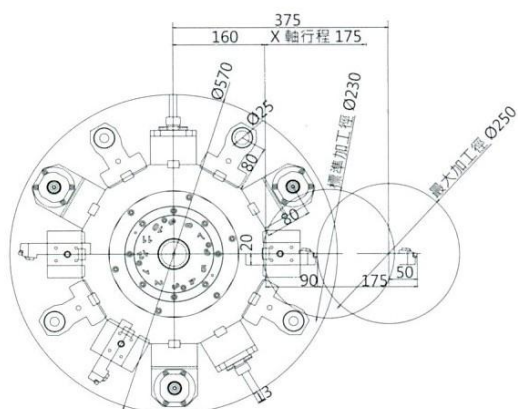
LA

150/200 系列

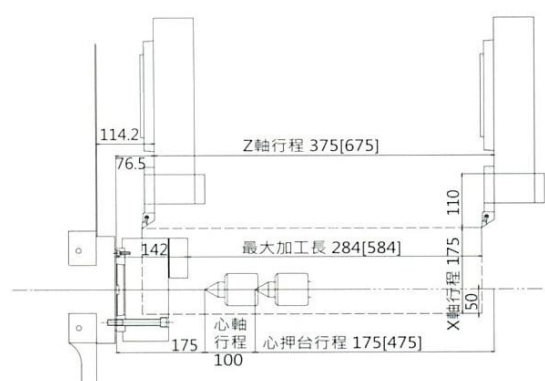
LA-150M [L] 行程圖



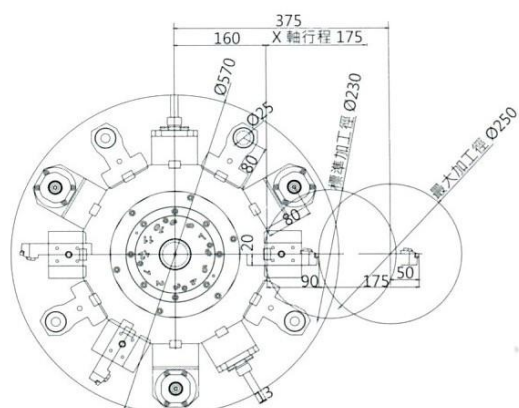
LA-150M [L] 刀具干涉圖



LA-200M [L] 行程圖



LA-200M [L] 刀具干涉圖



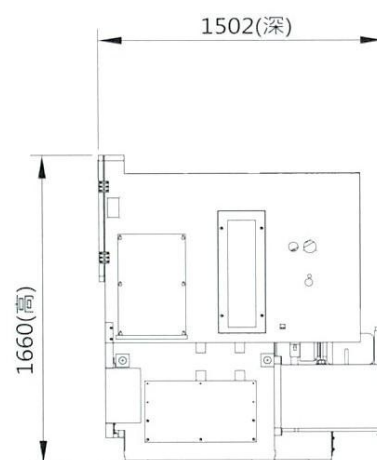
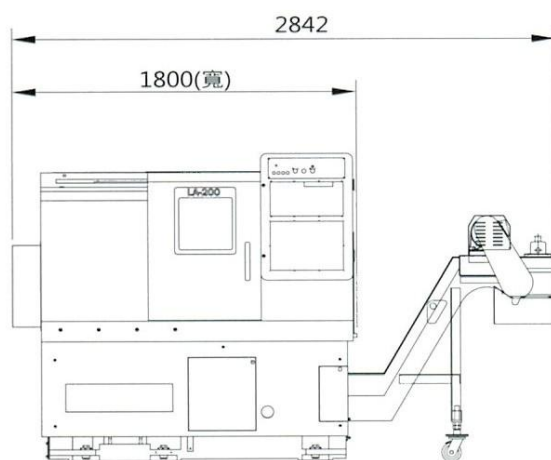
LA-150M [L] | LA-200M [L]



機器尺寸圖

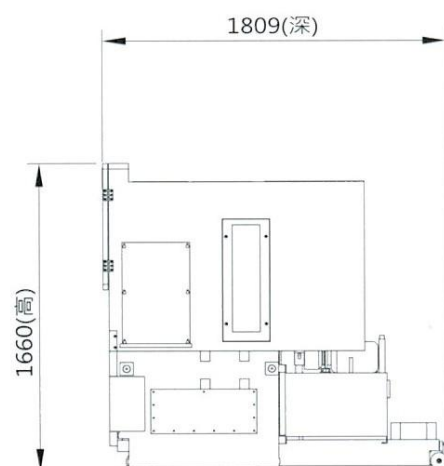
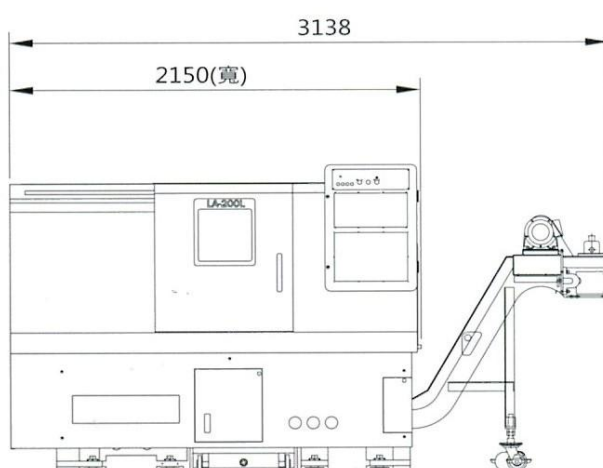
LA-150 | LA-200

單位：mm



LA-150L | LA-200L

單位：mm



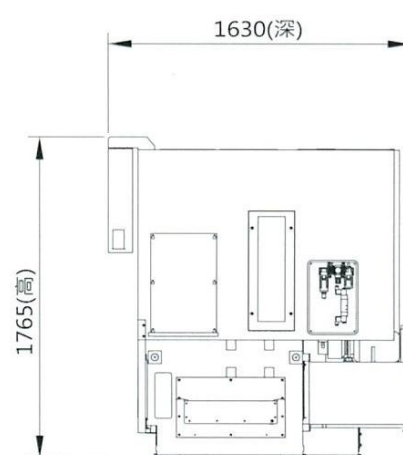
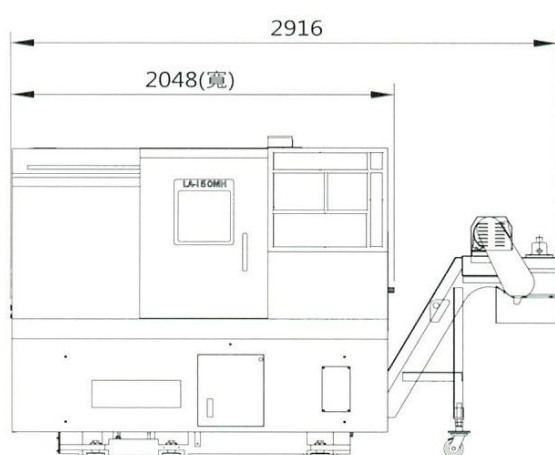
LA-150 [L] | LA-200 [L]

LA

150/200 系列

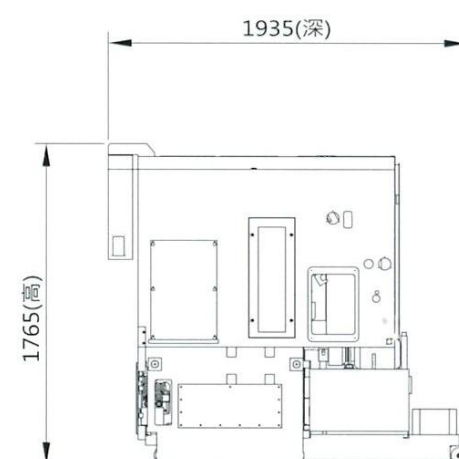
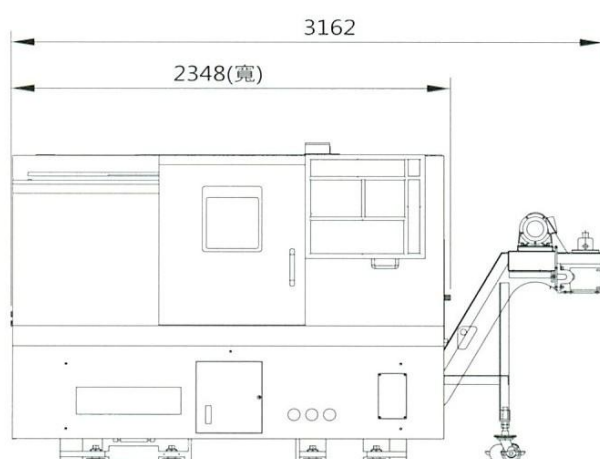
LA-150M | LA-200M

單位：mm



LA-150ML | LA-200ML

單位：mm



LA-150M [L] | LA-200M [L]



規格表

備註1：() 為選配

備註2：M：車銑複合機(C軸+M軸)

備註3：LA-150系列之最大加工長以Strong N-206計算，LA-200系列之最大加工長以Strong N-208計算。

項目	單位	LA-150	LA-150L	LA-150M	LA-150ML	LA-200	LA-200L	LA-200M	LA-200ML
能力 容量									
最大旋徑	mm	470		470		470		470	
標準加工徑	mm	230(T8) 165(T12)		230		230(T8) 165(T12)		200	
最大加工徑	mm	250(T8) 320(T12)		250		250(T8) 320(T12)		250	
最大加工長	mm	329	639	312	612	300	600	284	584
棒材加工徑	mm	42		42		52		52	
移動量									
X軸移動量	mm	140(T8) 175(T12)		175		140(T8) 175(T12)		175	
Z軸移動量	mm	375	675	375	675	375	675	375	675
Y軸移動量	mm	---		---		---		---	
主軸									
轉速	rpm	5000		5000		3200(4000)		3200(4000)	
夾頭尺寸		6"		6"		8"		8"	
主軸鼻端		FLAT140		FLAT140		A2-6		A2-6	
貫通穴徑	mm	53		53		63		63	
培林內徑	mm	80		80		100		100	
刃物台									
工具數		T8(T12)		T12		T8(T12)		T12	
外徑刀柄直徑	mm	25		20		25		20	
內徑刀柄直徑	mm	40		25		40		25	
銑刀刀柄直徑	mm	---		13		---		13	
心押台									
心押台移動量	mm	175	475	175	475	175		175	475
心押軸直徑		75		75		75		75	
心押軸錐度穴形式		MT.4		MT.4		MT.4		MT.4	
心押軸移動量	mm	100		100		100		100	
移動速度									
X軸快速移動速度	m/min	24		24		24		24	
Z軸快速移動速度	m/min	24		24		24		24	
Y軸快速移動速度	m/min	---		---		---		---	
馬達									
主軸	kW	7.5/11		7.5/11		7.5/11		7.5/11	
銑刀馬達	kW	---		2.2		---		2.2	
刃物台	kW	1.2		1.2		1.2		1.2	
X軸	kW	1.2		1.2		1.2		1.2	
Z軸	kW	1.4		1.8		1.4		1.8	
Y軸	kW	---		---		---		---	
機器尺寸									
機器高度	mm	1660		1765		1660		1765	
機器寬度	mm	1800	2150	2048	2348	1800	2150	2048	2348
機器深度	mm	1502	1809	1630	1935	1502	1809	1630	1935
機器重量	kg	3150	3750	3250	3900	3200	3800	3300	3950

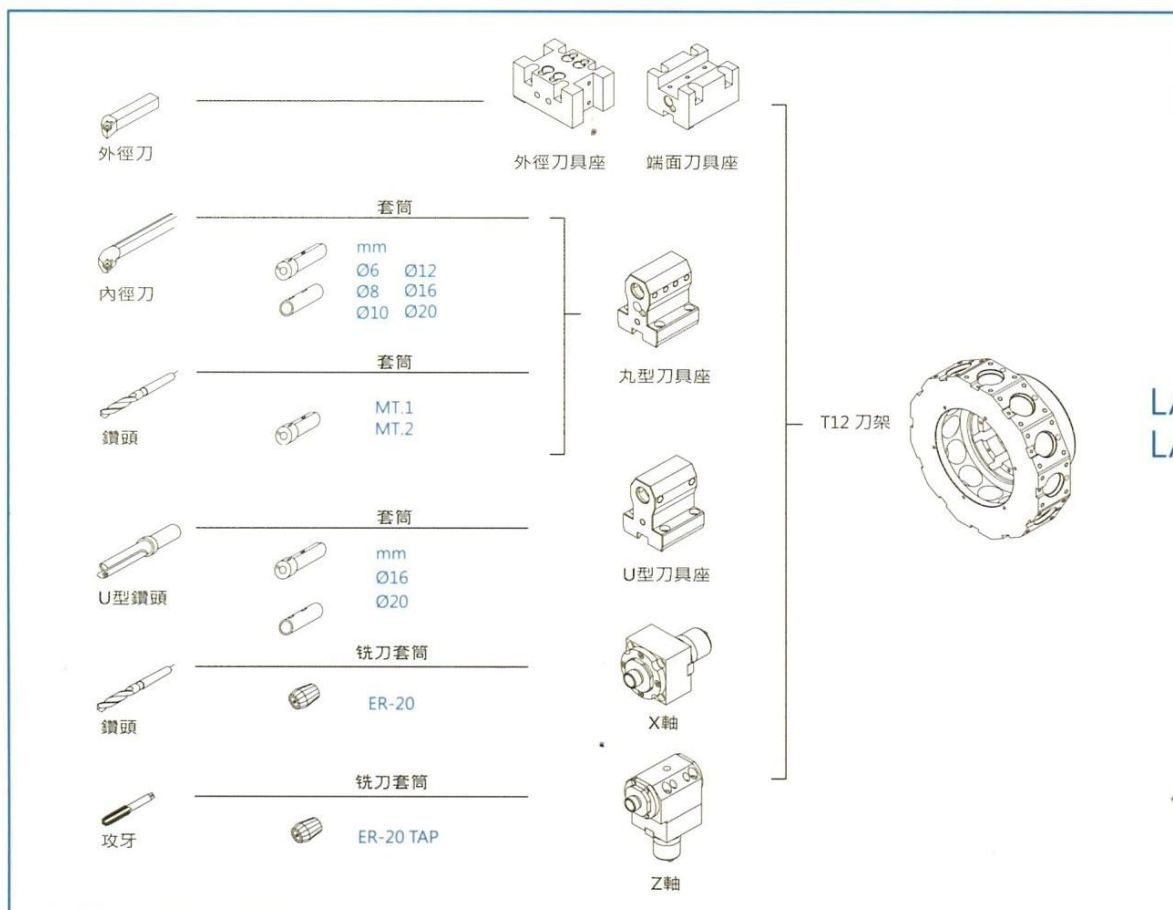
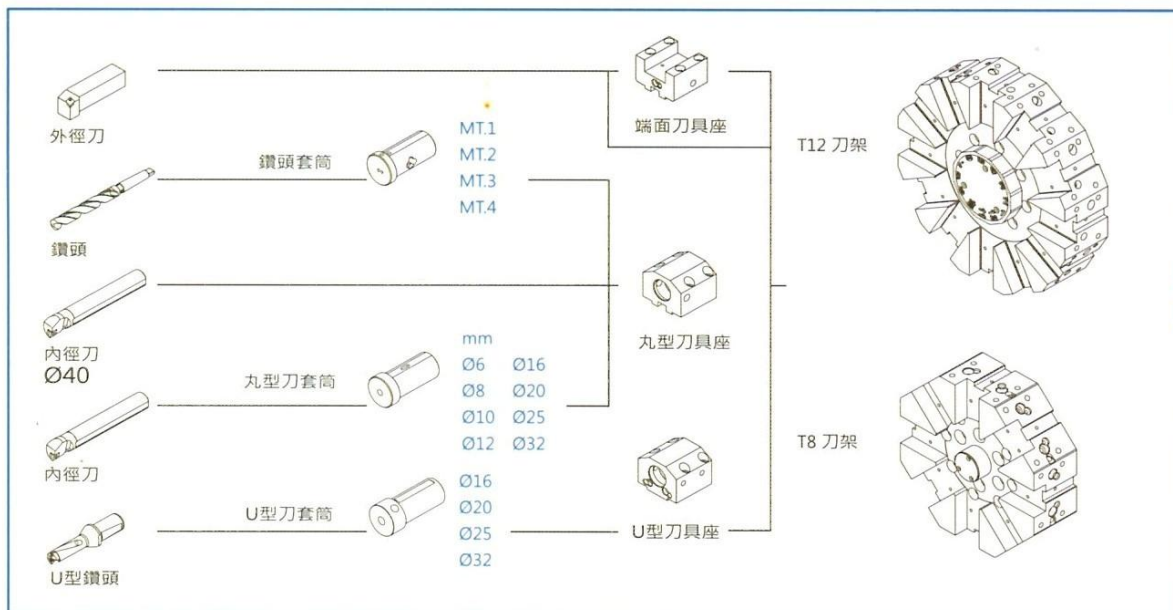
※ 本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權力。



刀具系統圖

LA

150/200 系列





標準 | 選配表

☆：標準配件 ---：無 ○：選配配件

項目	LA-150[L]	LA-200[L]	LA-150M[L]	LA-200M[L]
配件				
無段變速主軸	☆	☆	☆	☆
高低檔齒輪箱主軸	---	---	---	---
內藏式主軸	---	---	---	---
油壓伺服刀塔	☆	☆	☆	☆
滑壓尾座	○	○	○	○
手動尾座下座	○	○	○	○
手動PIN尾座下座	---	---	---	---
自動PIN尾座下座	---	---	---	---
丸型刀具座(4PCS)	☆	☆	☆	☆
U型刀具座(1PCS)	☆	☆	☆	☆
角型刀具座(1PCS)	☆	☆	☆	☆
外徑刀具座(1PCS)	---	---	☆	☆
搪孔刀刀套φ6	○	○	○	○
搪孔刀刀套φ8	☆	☆	☆	☆
搪孔刀刀套φ10	☆	☆	☆	☆
搪孔刀刀套φ12	☆	☆	☆	☆
搪孔刀刀套φ16	☆	☆	☆	☆
搪孔刀刀套φ20	☆	☆	☆	☆
搪孔刀刀套φ25	☆	☆	---	---
搪孔刀刀套φ32	○	○	---	---
搪孔刀刀套φ40	---	---	---	---
U型鑽套筒φ16	○	○	○	○
U型鑽套筒φ20	☆	☆	☆	☆
U型鑽套筒φ25	☆	☆	☆	☆
U型鑽套筒φ32	○	○	---	---
U型鑽套筒φ40	---	---	---	---
鑽頭套筒MT.1	○	○	○	○
鑽頭套筒MT.2	○	○	---	---
鑽頭套筒MT.3	○	○	---	---
鑽頭套筒MT.4	○	○	---	---
X軸單刀座	---	---	○	○
Z軸單刀座	---	---	○	○
基礎鐵塊	☆	☆	☆	☆
刀架墊片	☆	☆	☆	☆
工作燈	☆	☆	☆	☆
工具箱	☆	☆	☆	☆
操作手冊	☆	☆	☆	☆
油壓夾頭	☆	☆	☆	☆
腳踏開關	☆	☆	☆	☆

※ 本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權力。

LA

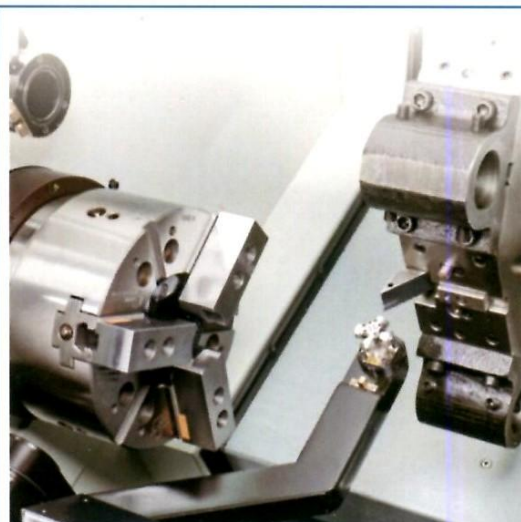
150/200 系列



筒夾夾頭

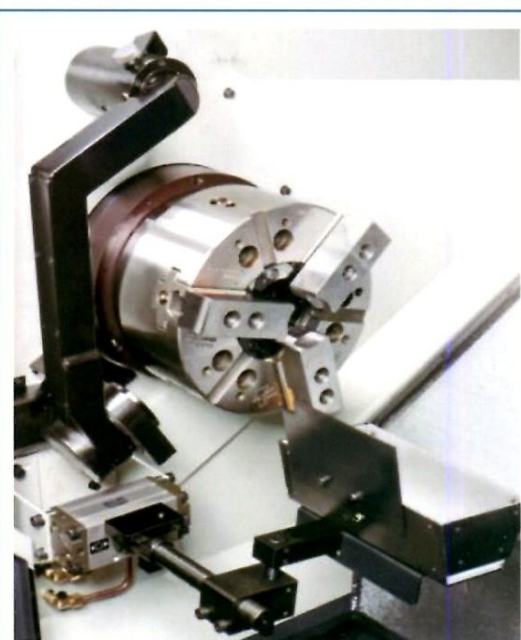


鐵屑輸送機



刀尖偵測器

項目	LA-150[L]	LA-200[L]	LA-150M[L]	LA-200M[L]
選購配件				
鐵屑輸送機及鐵屑車	◎	◎	◎	◎
刀尖偵測器	◎	◎	◎	◎
工件捕捉器	◎	◎	◎	◎
工件輸送帶	◎	◎	◎	◎
自動送料機及介面	◎	◎	◎	◎
吹氣系統	◎	◎	◎	◎
自動斷電	◎	◎	◎	◎
工件計數器	◎	◎	◎	◎
筒夾夾頭	◎	◎	◎	◎
油霧回收器	◎	◎	◎	◎



工件捕捉器



More

www.takisawa.com.tw

台灣瀧澤科技股份有限公司
Taiwan TAKISAWA Technology Co., Ltd.

324 桃園市平鎮區延平路三段505號
TEL : (03)464-3166 FAX : (03)464-2614

326 桃園市楊梅區梅獅路一段89號
TEL : (03)481-3119 FAX : (03)481-3185
E-mail : callcenter@takisawa.com.tw

台中營業所
414 台中市烏日區中山路三段1353號
TEL : (04)2338-4568 FAX : (04)2338-5510
E-mail : taki.sawa@msa.hinet.net

上海欣瀧澤機電有限公司
Shanghai TAKISAWA Mechatronics Ltd.

中國上海市安亭鎮園國路1568號
TEL : (021)59562955 FAX : (021)59562956

TAKISAWA®

T A I W A N

經銷商 | 代理商